	Додатне информације и појашњења	Ознака формулара	QF-G-029
		Број страна	1/2

ЈАВНО ПРЕДУЗЕЋЕ „ЕЛЕКТРОПРИВРЕДА СРБИЈЕ“ БЕОГРАД
ЕЛЕКТРОПРИВРЕДА СРБИЈЕ ЈП БЕОГРАД-ОГРАНАК ТЕ-КО КОСТОЛАЦ
Улица Николе Тесле број 5-7
Број: Е.05.01.685377/1-2019
10.12.2019.
(место и датум)

На основу члана 54. и 63. Закона о јавним набавкама („Службени гласник РС”, бр. 124/12, 14/15 и 68/15), Комисија за јавну набавку број **3100/0713/2019 (924/2019)**, за набавку – **Погонски и затезни точкови за багер СРс 2000**, на захтев заинтересованог лица, даје

**ДОДАТНЕ ИНФОРМАЦИЈЕ ИЛИ ПОЈАШЊЕЊА
У ВЕЗИ СА ПРИПРЕМАЊЕМ ПОНУДЕ
Бр. 2.**

Пет и више дана пре истека рока предвиђеног за подношење понуда, заинтересовано лице је у писаном облику од наручиоца тражило додатне информације односно појашњења а Наручилац у року од три дана од дана пријема захтева **обајављује на Порталу јавних набавки и интернет страници Наручиоца**, следеће информације, односно појашњења:

ПИТАЊЕ 1:

Тачком „3.Техничка спецификација“ Конкурсне документације, Наручилац је објавио цртеже предмета набавке -погонских точкова и навео да позиције треба израдити према приложеној техничкој документацији. Кроз додатна појашњења Наручилац је омогућио да квалитет материјала буде материјал дефинисан на цртежима или GS42CrMo4+QT1.

Наручилац у даљем тексту тачке 3.1 Квалитет и техничке карактеристике наводи и следеће:

„при испоруци доставити Атесте уграђених материјала по стандарду EN10204-3.1 у виду ЕЛАБОРАТА“

Друге захтеве по основу Техничких карактеристика и квалитета Наручилац није прописао нити су они наведени на датим цртежима.


Тачком 3.6 Гарантни рок, Наручилац исти прописује на 24 месеца од уградње или 36 месеци од испоруке добара.

Овом приликом добронамерно указујемо Наручиоцу на следеће:

Гарантни рок за резервне делове (произведене од челичних отковака и одливака) израђене по техничкој документацији, како рударске тако и друге механизације, законски може да се односи само на захтевани/постигнути квалитет материјала и постигнуте димензије и не може се односити на експлоатационе услове у којима ће дати делови бити у употреби.

У конкретном случају прописан је само материјал и димензије са цртежа при чему Наручилац није прописао квалитет који се односи на крутеријуме прихватљивости за хомогеност материјала испитивањем ултразвуком (што је уобичајено за овакве виталне делове од одливака/отковака) нити за површинске дефекте испитивањем магнетним флуksom или течним пенетрантима (такође уобичајено).

У таквом случају, захтевана роба се може испоручити и у најгорем квалитету по питању критеријума прихватљивости хомогености материјала и површинских дефеката, без основа за накнадним рекламацијама Наручиоца у гарантном року, јер исте није прописао.

	Додатне информације и појашњења	Ознака формулара	QF-G-029
		Број страна	2/2

Такође, захтев Наручиоца да испоручилац достави „Атесте уграђених материјала по стандарду EN10204-3.1 у виду ЕЛАБОРАТА“ уз прописане техничке услове испоруке, Испоручилац је обавезан да приликом испоруке достави само атест хемијског састава и механичких особина издатих од стране акредитоване лабораторије, што не може бити никако довољан доказ квалитета произведених виталних добара овог типа изражених од челичног лива.

Сходно свему наведеном, указујемо и молимо Наручиоца да у обостраном интересу, а како би се избегле све могуће накнадне последице са испоруком неквалитетних добара што није ни у чијем интересу, Наручилац додатно пропише следеће:

- Квалитет прихватљивости за хомогеност материјала и површинских дефеката . Уобичајени захтеви за погонске тачкове ових габарита који су од стране произвођача већ испоручивани ТАКРАФ-у су следећи:
 - Испитивање ултразвукотом машински обрађених површина према EN 12680-1 квалитет 3
 - Испитивање магнетним флуksom машински обрађених површина према EN 1369 SM5/LM5/AM5, машински необрађених (ливених) EN 1369 SM5/LM5/AM5
- Да за атесте по стандарду EN10204-3.1 у виду ЕЛАБОРАТА пропише достављање атеста хемијског састава и механичких особина, дијаграм термичке обраде, извештај испитивања ултразвука према прописаном критеријуму, извештај испитивања површинских дефеката после финалне обраде пентрантима или магнетним флуksom и извештај димензионе контроле.
- Да се уз понуду достави акредитација лабораторије која ће издати захтеване атесте према EN10204-3.1 као и ISO9001 ливнице која ће произвести одливке погонских тачкова

ОДГОВОР:

- Наручилац ће извршити допуну конкурсне документације који се односи на квалитет израде тачкова

ПИТАЊЕ 2:

С обзиром на сложеност и дужину трајања технолошких процеса при изради предметних виталних делова (производња калупа, изливање, термичка обрада, машинска предобрада, испитивања квалитета, поправке дефеката приликом производње и финална обрада), молимо Наручиоца да размотри продужетак рока испоруке на 180-200 дана.

ОДГОВОР:

Наручилац продужава рок израде на 180 дана.

НАРУЧИЛАЦ ЋЕ ПРОДУЖИТИ РОК ЗА ДОСТАВЉАЊЕ ПОНУДА И ИЗВРШИТИ ИЗМЕНУ КОНКУРСНЕ ДОКУМЕНТАЦИЈЕ и исту објавити на сајту Наручиоца и Порталу ЈН.

КОМИСИЈА
